

**VERIFICAR MEDIDAS NO LOCAL
ANTES DA FABRICAÇÃO E MONTAGEM.**



- 1-RETRAIR O REVESTIMENTO EXISTENTE ATÉ ENCONTRAR A FACE DO CONCRETO;
- 2-EFETUAR OS FUROS NOS LOCOS INDICADOS;
- 3-EXECUTAR A LIMPEZA DOS FUROS TOMANDO-SE OS DEBIDOS CUIDADOS;
- 4- QUANDO SE PERFURA A SECO, A LUZEA DEVE SER FEITA COM AR COMPRIMIDO ISENTO DE GELIO;
- 5- QUANDO SE PERFURA A ÚMIDO, O FURO DEVE SER LAVADO ADEQUADAMENTE E SECO AO MÁXIMO.
- 6- INSTALAR OS CHUMBEADORES COM EMPREGO DO SISTEMA HVA DA HILT
OU EQUIVALENTE - $\phi 12,5mm \times 150mm$
OU EQUIVALENTE - O CULO DE PREenchimento DE TODA A EXTENSÃO DO FUNDO)
- 5-DEIXAR A SUPERFÍCIE DO CONCRETO QUE ESTARÁ EM CONTATO COM A CHAPA DO CONSÓLIO LISA E PLANA;
- 6-INSTALAR O CONSÓLIO METÁLICO CONFORME INDICADO.

PERFIS DOBRADOS E CHAPAS - CSN COR 420 OU EQUIVALENTE:

- TENSÃO DE ESCOAMENTO (F_y) \geq 300 MPa
- TENSÃO DE RUPTURA (F_u) \geq 420 MPa

PERFIS LAMINADOS - ASTM - 572 OU EQUIVALENTE:

- TENSÃO DE ESCOAMENTO (F_y) \geq 345 MPa
- TENSÃO DE RUPTURA (F_u) \geq 480 MPa

ELETRODO REVESTIDO - METAL DE SOLDA E7018-XX OU EQUIVALENTE:

- TENSÃO DE RUPTURA (F_w) \geq 485 MPa

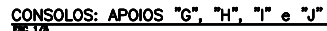
DETALHE DOS PERFIS TUBULARES

NOTAS - ESTRUTURA METÁDICA:

- 1-AS MEDIDAS ESTÃO EM ALÍNEA, EXCETO ONDE INDICADO.
- 2-QUE PROLETA E SEUS FILHOS COM AS INFORMAÇÕES NECESSÁRIAS PARA A ELABORAÇÃO DOS PROJETOS DE FINANCIAMENTO E MONTAGEM, DE CUIUS DADOS SEEM ELABORADOS PELO FINANCIADOR, CONSIDERANDO AS PREVISÕES DA LEI DE ORÇAMENTO, E ALEIJA PARA O PROJEITO BÁSICO.
- 3-QUALQUER INFORMAÇÃO ADICIONAL, OU ALTERNATIVA QUE FOR NECESSÁRIA PARA A ELABORAÇÃO DO PROJETO DE FINANCIAMENTO E MONTAGEM DEVERÁ SER SOLICITADA AOS AUTORES DO PROJETO BÁSICO.
- 4-TODAS AS MEDIDAS, ESPECIFICAÇÕES E INTERFERÊNCIAS DEVEM SER COTULADAS COM O PROJETO BÁSICO, E DEVEM SER DE CUIUS PROJETOS COMPLEMENTARES ANTES DA FINANCIAMENTO E MONTAGEM DA ESTRUTURA.

NOTA:
AS MARCAS EQUIVALENTES DEVERÃO SER SUBMETIDAS
À APROVAÇÃO DA FISCALIZAÇÃO

[illegible]



**DETALHE DOS FUROS NA MESA DA
VIGA VM.1 - W250x25.3**



DETALHE DOS FUROS NA MESA DA
VIGA VM.2 – W250x25.3

NOTA:
AS MARCAS EQUIVALENTES DEVERÃO SER SUBMETIDAS
À APROVAÇÃO DA FISCALIZAÇÃO



PERFIS DOBRADOS E CHAPAS - CSM COR 420 OU EQUIVALENTE:

- TENSÃO DE ESCOAMENTO (F_y) \geq 300 MPa
- TENSÃO DE RUPTURA (F_u) \geq 420 MPa

PERFIS LAMINADOS - ASTM - 572 OU EQUIVALENTE:

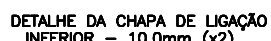
- TENSÃO DE ESCOAMENTO (F_y) \geq 345 MPa
- TENSÃO DE RUPTURA (F_u) \geq 480 MPa

ELETRODO REVESTIDO - METAL DE SOLDA E7018-XX OU EQUIVALENTE

- TENSÃO DE RUPTURA (F_u) \geq 485 MPa

NOTAS - ESTRUTURA METÓDICA:

- 1-AS MEDIDAS ESTÃO EM MÍNIMO, EXCETO ONDE INDICADO.
- 2-ESTE PROJETO É BÁSICO, DEVE SER COMPLETADO COM AS INFORMAÇÕES NECESSÁRIAS PARA A ELABORAÇÃO DOS PLANOS DE FERRAMENTAÇÃO E MONTAGEM, OS QUAIS DEVEM SER ELABORADOS PELO FARMACÊUTICO, OBSERVANDO AS PRESCRIÇÕES DA FARMACOLOGIA.
- 3-QUALQUER INFORMAÇÃO ADICIONAL, OU ALERTAÇÃO QUE FOR NECESSÁRIA PARA A ELABORAÇÃO DO PROJETO DE FERRAMENTAÇÃO E MONTAGEM DEVERÁ SER SOLICITADA AOS AUTORES DO PROJETO BÁSICO.
- 4-TODAS AS MEDIDAS, EXPERIMENTAÇÕES E INTERVENÇÕES DEVEM SER COTADAS COM O PROJETO AUTÊNTICO E COM OS DADOS PROJETO COMPLEMENTARES.

[illegible]